

## BARRETTE - ELETTRODI - FILI

CARBURO DI TUNGSTENO	FORMA	DIMENSIONI	DESCRIZIONE
TUNGSTUB	Barrette	Ø 3-6,4	Barrette tubolari in basso carbonio nickelate con all'interno polvere di carburo fuso (W2C WC) in differenti granulometrie
TUNGSARC	Elettrodi	Ø 4-6	Barrette di Tungstub con rivestimento basico per deposito arco elettrico
FLEXODUR	Cordone	Ø 4-8	Cordone flessibile con all'interno un filo di nickel puro ricoperto di carburo di tungsteno fuso (60% min.) ed altri elementi in differenti granulometrie
TUNGSPAD	Barrette	Ø12/15x500	Barrette in carburo di tungsteno sinterizzato in differenti granulometrie con una matrice a basso punto di fusione

## POLVERI

CARBURO DI TUNGSTENO	COMPOSIZIONE		
	Matrice in Nickel	Carburo di tungsteno	Carburo di tungsteno %
1361	1357	W2C - WC	30
1362	1357	W2C - WC	40
1363	1357	W2C - WC	50
1365	1357	WC - Co	40
1366	1357	WC - Co	50
1367	1357	WC - Co	60

## SINTERIZZATI

CARBURO DI TUNGSTENO	SPECIFICHE				ANALISI		
	ISO	DUREZZA		DENSITÀ kg/dm <sup>3</sup>	W	Co	ALTRI
		HV	HRA		%	%	%
ST 01	K01	1800	93	15,05	BAL	4,5	3
ST 05	K05	1750	92,8	15	BAL	5	0,5
ST 10	K10	1700	92,5	14,95	BAL	5,5	0,5
ST 15	K15	1600	91,8	14,45	BAL	10	0,5
ST 20	K20	1580	91,6	14,85	BAL	6,5	0,5
ST 30	K30	1450	90,7	14,65	BAL	8,5	0,5
ST 40	K40	1295	89,5	14,3	BAL	12	1
ST 45	K45	1210	88,4	14,05	BAL	15	0,55
ST 50	K50	1100	87	14	BAL	15	0,5
STG 30	G30	1070	86,7	14,05	BAL	15	0,5
STG 40	G40	910	84,8	13,6	BAL	20	0,5
STG 50	G50	810	83,2	13,1	BAL	25	0,5
ST 37	SPECIALE	1370	90,2	14,6	BAL	0,5	8,5 (Nickel)