

PLAIN ROD - ELECTRODE - WIRE

ALLUMINIUM	SPECIFICATIONS			ANALISYS									
	AA USA	DIN	MELTING POINT °C	Al %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Ti %	Be %	Si %
Al 99,5	1050	3.0259	647 - 658	≥ 99,5	0,4	0,05	0,05	0,05		0,07	0,03	0,0008	0,25
Al Mg 5	5356	3.3556	571 - 633	BAL	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,2	0,1	0,06-0,2	0,0008	0,25
Al Si 5	4043	3.2245	573 - 632	BAL	0,6	0,05	0,05	0,05		0,1	0,15	0,0008	4,5-6

ROUND BAR: ROLLED - FORGED Ø 10 ÷ 250 Lg: 4000 ÷ 6000

ALLUMINIUM	SPECIFICATIONS	ANALISYS									
	UNI EN 573-3	Al %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Ti %	Altri %
1200	Al 99,0	99	1		0,05	0,05			0,1	0,05	0,05
1050A	Al 99,5	99,5	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05		0,07	0,05	0,03
107A	Al 99,7	99,7	0,2	0,25	0,03	0,03	0,03		0,07	0,03	0,03
3003	Al Mn1 Cu	BAL	0,6	0,7	0,05-0,2	1-1,5			0,1		0,05
3004	Al Mn1 Mg1	BAL	0,3	0,7	0,25	1-1,5	0,8-1,3		0,25		0,05
5005	Al Mg1	BAL	0,3	0,7	0,2	0,2	0,5-1,1	0,1	0,25		0,05
5251	Al Mg2	BAL	0,4	0,5	0,15	0,1-0,5	1,7-2,4	0,15		0,15	0,05
6082	Al Si1 Mg Mn	BAL	0,7-1,3	0,5	0,1	0,4-1	0,6-1,2	0,25	0,2	0,1	0,05