

## BARRETTE - ELETTRODI - FILI

ALLUMINIO	SPECIFICHE			ANALISI									
	AA USA	DIN	PUNTO DI FUSIONE °C	Al %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Ti %	Be %	Si %
Al 99,5	1050	3.0259	647 - 658	≥ 99,5	0,4	0,05	0,05	0,05		0,07	0,03	0,0008	0,25
Al Mg 5	5356	3.3556	571 - 633	BAL	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,2	0,1	0,06-0,2	0,0008	0,25
Al Si 5	4043	3.2245	573 - 632	BAL	0,6	0,05	0,05	0,05		0,1	0,15	0,0008	4,5-6

## BARRE TONDE: LAMINATE - FORGIATE Ø 10 ÷ 250 Lg: 4000 ÷ 6000

ALLUMINIO	SPECIFICHE	ANALISI										
		UNI EN 573-3	Al %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Ti %	Altri %
1200	Al 99,0	99	1		0,05	0,05				0,1	0,05	0,05
1050A	Al 99,5	99,5	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05			0,07	0,05	0,03
107A	Al 99,7	99,7	0,2	0,25	0,03	0,03	0,03			0,07	0,03	0,03
3003	Al Mn1 Cu	BAL	0,6	0,7	0,05-0,2	1-1,5				0,1		0,05
3004	Al Mn1 Mg1	BAL	0,3	0,7	0,25	1-1,5	0,8-1,3			0,25		0,05
5005	Al Mg1	BAL	0,3	0,7	0,2	0,2	0,5-1,1	0,1	0,25			0,05
5251	Al Mg2	BAL	0,4	0,5	0,15	0,1-0,5	1,7-2,4	0,15			0,15	0,05
6082	Al Si1 Mg Mn	BAL	0,7-1,3	0,5	0,1	0,4-1	0,6-1,2	0,25	0,2	0,1		0,05