



SUPERALLOYS

ORIC ITALIANA S.R.L.

Indirizzo: Via dell' Industria, 4 - Zona Industriale

Località: Castel San Giovanni 29015 (PC) Italy

Tel: +039 0523 882498

Fax: +039 0523 883111

Email: info@oric.it

Tabella Saldatura Nickel

NICKEL	SPECIFICHE	ANALISI														
	AWS	Ni	Cr	Mo	Mn	Si	Cu	Fe	Al	C	Co	Ti	W	Nb	P	S
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
200/201	Ni-1	min. 93			0,8	0,75	0,2	0,7	1	0,05		2 - 3,5			0,03	0,01
400	NiCu-7	min. 62			3 - 4	1	28 - 34	0,5 - 2,5	1	0,1		1,5 - 3			0,02	0,015
600	NiCr-3	min. 67	18 - 22		2,5 - 3,5	0,5	0,5	3		0,05	0,1	0,75		2 - 3	0,03	0,015
617	NiCrCoMo-1	min. 50	20 - 24	8 - 10	1	0,5	0,5	1	0,8 - 1,5	0,05 - 0,1	10 - 14	0,6				0,005
625	NiCrMo-3	min. 60	20 - 23	8 - 10	0,5	0,5	0,5	2	0,3	0,025	1	0,4		3,2 - 4,1	0,02	0,015
718	NiFeCr-2	min. 50	17 - 21	2,8 - 3,3	0,35	0,35	0,3	BAL	0,2 - 0,8	0,02 - 0,08		0,65 - 1,10		4,8 - 5,5	0,015	0,015
825	NiFeCr-1	38 - 46	19,5 - 23,5	2,5 - 3,5	1	0,5	1,5 - 3	BAL	0,2	0,05	1	0,6 - 1,2			0,03	0,03
C 276	NiCrMo-4	BAL	15 - 16,5	15 - 17	1	0,08		4 - 7		0,01	2,5		3 - 4,5		0,04	0,03
X	NiCrMo-2	BAL	20 - 22,5	8,5 - 9,5	1	0,2 - 0,8	0,5	17 - 20		0,05 - 0,15	0,5 - 1,5		0,2 - 1		0,04	0,03

NICKEL	SPECIFICHE		ANALISI					
	Durezza	Punto di fusione	Ni	C	Si	Cr	B	Fe
	HRC	°C	%	%	%	%	%	%
1347	16 - 21	980 - 1040	BAL	0,05	2,3	0,5	0,8	0,5
1351	28 - 33	990 - 1040	BAL	0,05	3,5	0,5	1	0,5
1354	35 - 40	1000 - 1150	BAL	0,4	3	10	2,1	0,5
1355	45 - 50	970 - 1070	BAL	0,5	3,8	12	2,3	3,8
1357	56 - 62	950 - 1020	BAL	0,7	4,5	15	3	4