



SUPERALLOYS

ORIC ITALIANA S.R.L.

Indirizzo: Via dell' Industria, 4 - Zona Industriale

Località: Castel San Giovanni 29015 (PC) Italy

Tel: +039 0523 882498

Fax: +039 0523 883111

Email: info@oric.it

Tabella Saldatura Carburi di Tungsteno

CARBURO DI TUNGSTENO	COMPOSIZIONE		
	FORMA	DIMENSIONI	DESCRIZIONE
TUNGSTUB	Barrette	Ø 3 - 4 - 5 - 6,4	Barrette tubolari con basso carbonio nickelate con all'interno polvere di carburo fuso (W2C WC) in differenti granulometrie
TUNGSARC	Elettrodi	Ø 4 - 5 - 6,4	Barrette di Tungstub con rivestimento basico per deposito arco elettrico
FLEXODUR	Cordone	Ø 4 - 6 - 8	Cordone flessibile con all'interno un filo di nickel puro ricoperto di carburo di tungsteno fuso (60% min.) ed altri elementi in differenti granulometrie
TUNGSPAD	Barrette	Ø 12 - 15	Barrette con pezzi in carburo di tungsteno sinterizzato in una matrice a basso punto di fusione

CARBURO DI TUNGSTENO	COMPOSIZIONE		
	Matrice in Nickel	Tipo di Carburo	%
			Carburo di tungsteno
1361	1357	W2C - WC	30
1362	1357	W2C - WC	40
1363	1357	W2C - WC	50
1365	1357	WC - Co	35
1366	1357	WC - Co	50
1367	1357	WC - Co	60